

Acople Convencional: Modelo A

Las partes metálicas son de fundición gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias de trabajo. Estos Acoples son de medidas y fuerza estándar, las mismas fueron obtenidas de un ensayo realizado en el Instituto Nacional de Tecnología Industrial.

En el mismo instituto se realizaron los estudios de torsión estática con una máquina con capacidad de hasta 200 KG.

Después de dichos ensayos se pudo determinar sus capacidades mínimas y máximas pudiendo inferir que los datos

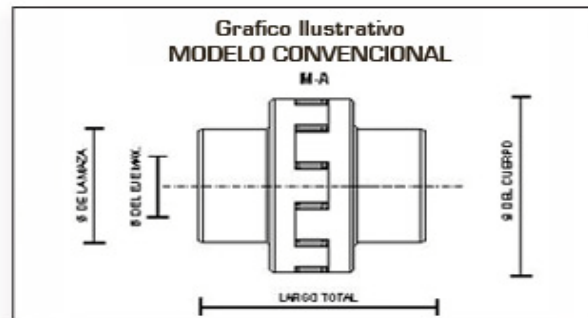
suministrados por el INTI tienen una confiabilidad del 100 %

Características Técnicas



Modelo A

Características Técnicas



Tabla

Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
M-1A	20	40	60	60	0 a 1 HP	1 a 2 HP	2 a 6 HP
M-2A	35	60	85	100	1 a 3 HP	3 a 6 HP	6 a 10 HP
M-3A	40	70	110	110	2 a 5 HP	5 a 10 HP	10 a 25 HP
M-4A	50	90	140	145	4 a 10 HP	10 a 20 HP	20 a 40 HP
M-5A	85	140	195	200	8 a 20 HP	20 a 50 HP	50 a 120 HP
M-6A	100	180	250	220	15 a 30 HP	30 a 90 HP	90 a 200 HP
M-7A	140	240	300	280	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP
M-8A	200	280	350	350	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP

Acople Convencional: Modelo B

Las partes metálicas son de fundición gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias de trabajo. Estos Acoples son de medidas y fuerza estándar, las mismas fueron obtenidas de un ensayo realizado en el Instituto Nacional de Tecnología Industrial.

En el mismo instituto se realizaron los estudios de torsión estática con una máquina con capacidad de hasta 200 KG.

Después de dichos ensayos se pudo determinar sus capacidades mínimas y máximas pudiendo inferir que los datos

suministrados por el INTI tienen una confiabilidad del 100 %

Características Técnicas



Modelo B

Características Técnicas



Tabla

Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
M-1B	30	55	60	60	0 a 1 HP	1 a 2 HP	2 a 6 HP
M-2B	45	80	85	100	1 a 3 HP	3 a 6 HP	6 a 10 HP
M-3B	65	95	110	120	2 a 5 HP	5 a 10 HP	10 a 25 HP
M-4B	75	130	140	150	4 a 10 HP	10 a 20 HP	20 a 40 HP
M-5B	110	180	195	200	8 a 20 HP	20 a 50 HP	50 a 120 HP
M-6B	140	240	250	220	15 a 30 HP	30 a 90 HP	90 a 200 HP
M-7B	170	280	300	280	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP